

# **MASCHINENPARKLISTE**

## **MECAPLEX Metall AG**

**Juli 2018**

## ÜBERSICHT

<b>1</b>	<b>LASERSCHNEIDEN</b>	Laserschneidmaschine Bystronic ...
<b>2</b>	<b>PROGRAMMIERUNG</b>	Programmierung Laser und Abkantpressen
<b>3</b>	<b>ABKANTEN</b>	CNC Abkantpressen 1x Trumabend V50 / 2x 5230 mit ACB Biegesensorik
<b>4</b>	<b>ENTGRATEN</b>	Bandschleif- und Rotorbürstmaschine Typ Fladder
<b>5</b>	<b>BOHREN</b>	div. Ständerbohrmaschinen + Gewindeschneidmaschine
<b>6</b>	<b>PUNKTSCHWEISSEN BOLZENSCHWEISSEN EINPRESSEN</b>	Punkt- und Buckelschweissen TECNA Handschweisgerät SOYER Einpressautomat PEM-SERTER
<b>7</b>	<b>SCHWEISSROBOTER</b>	Kawasaki Schweißroboter mit drei Schweißarbeitsplätzen
<b>8</b>	<b>SCHWEISSEN</b>	15 komplett eingerichtete Schweißarbeitsplätze
<b>9</b>	<b>MONTAGE</b>	Maschinen-, Anlagen- und Baugruppenmontage
<b>10</b>	<b>TRANSPORT</b>	Stapler, Elektrostapler, Hubtische, Easylift, Kran

		technische Beschreibung		Abmessungen	
1	1	<b>LASERSCHNEIDEN</b>			
		Laserschneidmaschine Bystronic Byspeed, Baujahr 2005  4' 400 Watt mit automatischem Wechseltisch und Ladestation	Arbeitsbereich  Materialdicke  Masch.-toleranz	X Y Z St-Blech CrNi-Stahl Alu je nach Mat.dicke	3000 mm 1500 mm 99 mm Max. 20 mm 12 mm 10 mm +/- 0.1 mm
2	2	<b>PROGRAMMIERUNG</b>			
		TOPS 600 und Bysoft Verarbeitung von Kunden-DXF, DWG, IGES und MI-Daten, PCX,BMP, TIF Optimale Teileverschachtelung und Materialausnützung Verwaltung und Archivierung Ihrer Daten Schnittstelle; USB, CD und E-Mail			
3	1	<b>ABKANTEN</b>			
		CNC-gesteuerte, (4-Achsen-Steuerung) hydr. Abkantpresse TRUMABEND V50 (Trumpf) Baujahr 2001	Arbeitsbereich max. Biegelänge max. Hubhöhe Einbauhöhe max. Presskraft max. Materialdicke Masch.-toleranz		1250 mm 1250 mm 215 mm 365 mm 50kN 6 mm + /- 0.1 mm
	1	<b>ABKANTEN</b>			
		CNC-gesteuerte, (4-Achsen-Steuerung) hydr. Abkantpresse TRUMABEND 5230 (Trumpf) Baujahr 2008 5230 (Trumpf) Baujahr 2011	Arbeitsbereich max. Biegelänge max. Hubhöhe Einbauhöhe max. Presskraft max. Materialdicke Masch.-toleranz		3050 mm 3050 mm 365 mm 535 mm 230 kN 6 mm + /- 0.1 mm
4	1	<b>ENTGRATEN</b>			
		Entgratmaschine FLADDER AUT-1000 VAC	max. Werkst.höhe max. Werkst.breite		100 mm 1000 mm
5	div	<b>BOHREN</b>			
		Bohrmaschinen			

<b>6</b>		<b>PUNKTSCHWEISSEN BOLZENSCHWEISSEN EINPRESSEN</b>			
	2	Punktschweissanlage Punkt- und Buckelschweissen	Elektrodenkraft Elektrodenhub Armabstand Nennleistung verarbeitbare Mat.	St-Blech CrNi-Stahl (Alu)	2.1 – 4.25 kN 8 –96 mm 280 –700 mm 50 kVA < 6.0 mm < 6.0 mm < 3.0 mm
	div	Handbolzenschweissergeräte SOYER	Schweissbereich	Stahl CrNi-Stahl (Alu)	< 10 mm < 10 mm < 10 mm
	1	Einpressautomat PEM-SERTER Pneumatische Presse zum Einpressen von Muttern, Buchsen oder Gewinde- bolzen bis zu einer Grösse M6			
<b>7</b>		<b>SCHWEISSROBOTER</b>			
	1	KAWASAKI-Industrieroboter mit drei Arbeitsstationen MAG-Verfahren	Schweisstisch	3 Statio.	2500x2500 mm
<b>8</b>		<b>SCHWEISSEN</b>			
	18	komplett ausgerüstete Schweissarbeits- plätze mit teilweise Lehrenstecksystem DEMMLER für die Verarbeitung von Stahl und CrNi-Stahl	Schweissverfahren MIG MAG WIG	Dicke Dicke Dicke	von 1 – 20 mm von 1 – 20 mm von 1 – 20 mm
<b>9</b>		<b>MONTAGE</b>			
		Montagehalle mit Krahnbahn	Länge Breite Höhe		79.0 m 28.0 m 8.0 m
	1	Hallenkrahn 6.3 Tonnen			
	1	Hallenkrahn 5.0 Tonnen			
	1	Hallenkrahn 3.2 Tonnen			
	3	komplett eingerichtete Montagearbeits- plätze für die Montage von komplexen Gehäusen			
<b>10</b>		<b>TRANSPORT</b>			
	div	Stapler			
	1	Elektrostapler			
	1	Easylift			